

# IPS e.max<sup>®</sup>

**all** ceramic...  
**all** you need...



ivoclar  
vivadent<sup>®</sup>

all ceramic...  
all you need...

# IPS e.max®

## IPS e.max Press



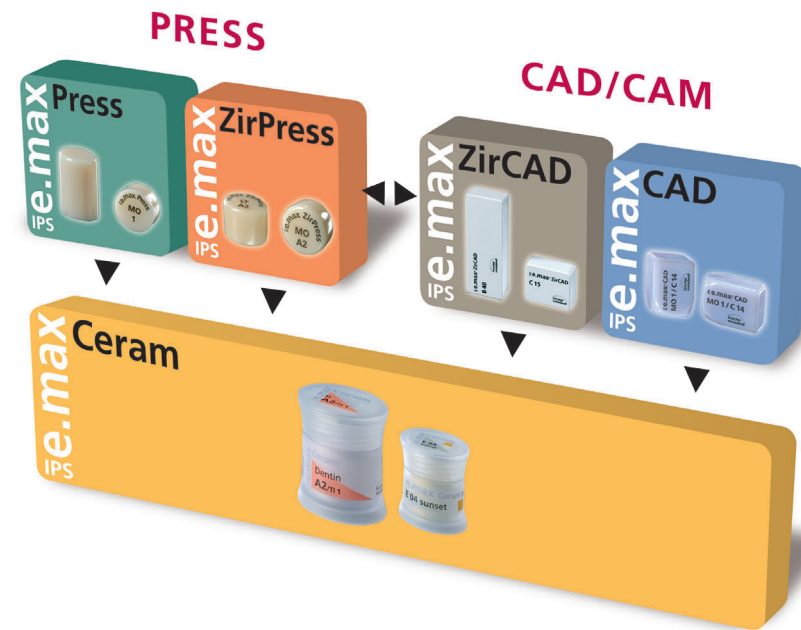
Lingotins en vitro-céramique à base de disilicate de lithium conçus pour la technique de **PRESSÉE**



Lors de la pressée dans le four EP500 / 600 (920°C), la fluidité du lithium disilicate garantit une grande qualité d'adaptation.  
Des valeurs mécaniques élevées (440 MPa) permettent une réduction des épaisseurs des armatures (0,6 mm sur les éléments unitaires, 0,8 mm sur les éléments piliers de bridges).  
La résistance et l'homogénéité du matériau, génèrent moins de contraintes lors du grattage.



Les lingotins sont proposés dans 2 degrés d'opacité :  
- Opacité Moyenne (MO) disponible en 5 couleurs pour la réalisation d'armatures sur les dents vitales  
- Haute opacité (HO) disponible en 1 couleur pour des travaux sur des dents dévitalisées.



## IPS e.max CAD

Blocs en vitro-céramique à base de disilicate de lithium usinables par un procédé **CAD/CAM**



Usinable dans le Sirona InLab ou dans le KaVo Everest, les "blue blocs" e.max CAD permettent la réalisation rapide d'éléments d'une grande qualité d'ajustage.

Ces blocs présentent l'originalité d'être proposés dans une couleur bleutée. Une fois usinées, les armatures sont déposées dans un four à céramique (P200, PX1 ou autre) durant 35 mn à 850°C. A la différence d'autres céramiques usinables, la cristallisation n'engendre pas de rétraction du matériau, et il est inutile de réaliser une infiltration. Cette étape permet au matériau d'atteindre sa résistance finale (360 MPa) et d'obtenir sa couleur définitive (5 teintes au choix).  
Les armatures ainsi réalisées seront stratifiées avec e.max Ceram.



## IPS e.max ZirPress



Lingotins en vitro-céramique à base de fluoro-apatite conçus pour la technique de **SURPRESSÉE** sur armature en zircone



Cette technique consiste à réaliser par pressée de céramique, sur une armature usinée en zircone, le volume de l'élément à réaliser. Cet élément sera ensuite maquillé, puis glacé.  
Une stratification au niveau de l'incisal est également possible, pour encore plus d'esthétique.  
La présence de l'armature en zircone assure aux éléments réalisés selon cette technique des valeurs mécaniques très élevées.



2 opacités de lingotins sont proposées selon que le céramiste souhaite réaliser la partie émail par maquillage ou par stratification.

## IPS e.max Ceram

Céramique nano-fluoro-apatite de stratification polyvalente pour toute la gamme IPS e.max et l'ensemble des armatures en zircone

L'élément unificateur de la gamme e.max !  
Cette céramique de stratification à base de fluoro apatite, très souple d'emploi, agréable à travailler permet l'obtention de résultats d'un très haut niveau esthétique.  
Parmi les arguments majeurs, citons: la large gamme de couleurs en accord avec les gammes composite et céramique Ivoclar Vivadent, la présence des masses intensives "essence", la rapidité de cuisson (750°C) et surtout l'adaptation d'e.max Ceram avec un ensemble de matériaux d'armature très large.



dent naturelle sur 21 / e.max Press sur faux moignon céramique sur 11  
Dr Daniel Edelhoff / Oliver Brix

## IPS e.max ZirCAD

Blocs en oxyde de zirconium usinables par un procédé **CAD/CAM**



Ces blocs de zircone stabilisée à l'yttrium préfrittés sont très faciles à usiner dans le système Sirona InLab. L'armature usinée doit subir un frittage à haute température -1500°C durant 6h - dans un four de frittage type Sintramat Ivoclar Vivadent. Lors de ce traitement thermique, l'armature acquiert ses dimensions finales et ses hautes qualités de résistance (1000 MPa).  
Les armatures ainsi réalisées peuvent être stratifiées avec e.max Ceram ou être surpressées avec e.max ZirPress.

Ce matériau permet la réalisation de prothèses plurales y compris dans les zones postérieures.



L'application du Zir Liner sur les armatures en zircone

Complément indispensable à IPS e.max au cabinet dentaire

## Multilink® Automix

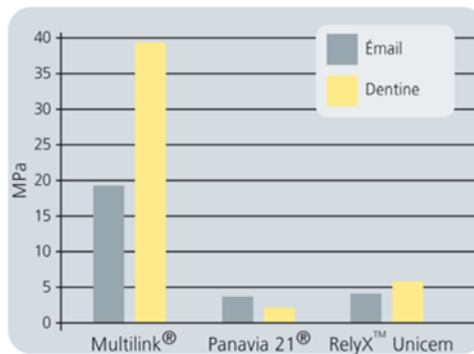


### Données cliniques

Multilink obtient de très bons résultats dans diverses études cliniques\* :

Hautes valeurs d'adhésion, bonne adaptation marginale et sensibilités postopératoires minimes.

### Comparaison des valeurs d'adhésion (en autopolymérisation) sur émail et dentine



#### Valeurs d'adhésion de composites de collage autopolymérisants automordançants

Salz U\*\*, Duarte S Jr\*, Zimmermann J\*\*, Lopes MM\*, Perdigão J\*

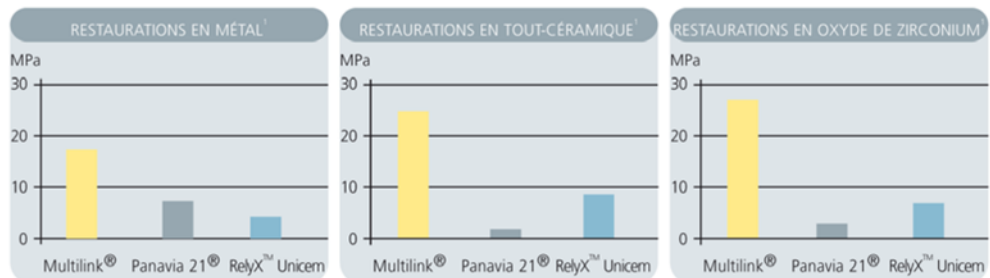
\*University of Minnesota, School of Dentistry, Minneapolis, MN, USA

\*\*R&D, Ivoclar Vivadent AG, Schaan, Liechtenstein. J Dent Res 83 (Spec Iss A), 2004, A-3179

Panavia 21® and RelyX™ Unicem ne sont pas des marques déposées par Ivoclar Vivadent

### Valeurs d'adhésion à dix minutes sur le métal, la céramique, la zircone

La mise en oeuvre de Multilink Automix est aussi rapide que pour les ciments conventionnels. Il procure de hautes valeurs d'adhésion sur différentes surfaces après seulement 10 minutes.



<sup>1</sup> Valeurs d'adhésion à dix minutes. Munoz, CA, Dahlke K. Bond Strength Evaluation of Resin Cements. Loma Linda University School of Dentistry. Center for Dental Research. Multilink® est une marque déposée par Ivoclar Vivadent. Panavia 21® et RelyX™ ne sont pas des marques déposées par Ivoclar Vivadent Inc.

**Renseignements et informations sur la gamme IPS e.max et les différentes prestations proposées (stages, démonstrations, conférences,... ) au 04.50.88.64.26.**

Ivoclar Vivadent SAS  
BP 118  
F-74410 Saint-Jorioz Cedex  
tel. 04 50 88 64 00  
fax. 04 50 68 91 52  
www.ivoclarvivadent.fr

