

Le système IvoBase®

Précis | Biocompatible | Entièrement automatique



La prothèse de l'avenir

Système prothétique innovant

Le système IvoBase®

Il est temps de révolutionner les processus de fabrication des prothèses dentaires.

Le système de précision pour la polymérisation entièrement automatique des résines de base IvoBase® est là. Facile à utiliser, la qualité de ses résultats est exceptionnelle. Ce système est basé sur une association de produits de la plus grande efficacité : le matériau est parfaitement adapté à l'unité d'injection, et inversement.

Des produits faciles à manipuler mais de très haute précision composent le système. Le processus est guidé, contrôlé et totalement automatisé. Le matériau est conforme aux derniers résultats de recherche, pour le bien-être de tous les acteurs : patients, praticiens et prothésistes dentaires. L'avenir est dans le système IvoBase.

Un système – beaucoup d'applications

Pour le bien-être

Le produit étant présenté en capsules pré-dosées, le mélange est constant et précis, et l'on évite tout contact du monomère avec la peau.

Une précision d'ajustage

due à la compensation du retrait
Le flux constant de matériau compense le retrait volumétrique pendant le processus de polymérisation. Résultat : un ajustage précis, une excellente finition et une surface basale brillante.

Des produits de qualité issus d'un même fabricant

Une gamme de dents adaptée à chaque indication : la ligne SR Phonares® II, hautement esthétique et fonctionnelle, est recommandée pour la réalisation des prothèses avec IvoBase.



Unité d'injection IvoBase®

Un concentré de fonctions : pression, température et contrôle

Un peu d'espace et une prise électrique sont tout ce qu'il faut pour commencer à travailler. L'unité presse, injecte, contrôle et polymérise en appuyant simplement sur un bouton. Et tout cela se fait sans bruit. Le malaxage des matériaux, le bain de polymérisation, le bruit et la vapeur font désormais partie du passé.

L'expérience mène au succès : l'injection

Des années d'expérience ont montré que le retrait de polymérisation peut être facilement compensé par la technique d'injection et le processus de contrôle de la polymérisation. Le résultat est évident lorsque l'on contrôle l'occlusion de la prothèse.

Un bijou pour le laboratoire

Avec son design moderne et ses lignes épurées, l'unité d'injection est d'une grande esthétique.

La fonction RMR : dans l'intérêt du patient

Le matériau polymérisé avec un programme standard contient peu de monomère résiduel. L'option «fonction RMR» (Réduction du Monomère Résiduel) réduit encore ce taux. Le processus prendra environ 10 minutes de plus, mais les résultats parlent d'eux-mêmes. Aucun autre système de polymérisation des résines PMMA du marché n'atteint des valeurs aussi minimales.



Processus automatisé = fiabilité
Obtenir un résultat de qualité est simple et reproductible : placer le moufle et le matériau dans l'unité d'injection, choisir le programme et démarrer.

Taux de monomère résiduel < 1%
Le taux de monomère résiduel standard avec IvoBase est au niveau des matériaux thermopolymérisés. En utilisant la fonction RMR, cette valeur est nettement réduite : elle est inférieure à 1%.

Réduction des émissions
Pas de bain d'eau, pas d'air comprimé, seule une connexion électrique est nécessaire. Le système IvoBase est réduit à l'essentiel, et évite les émanations inutiles.

Matériau IvoBase®

Le meilleur de deux techniques

Les avantages qualitatifs d'un polymère thermopolymérisé sont associés à ceux de la mise en œuvre d'un polymère polymérisé à froid, pour donner naissance à un nouveau système PMMA.

D'un point de vue chimique, le matériau IvoBase se classe parmi les polymères polymérisables à froid. Cependant, la qualité du matériau est équivalente, voire supérieure à celle des polymères thermopolymérisables.



Deux types de matériaux

IvoBase Hybrid est rapide à mettre en œuvre. En 35 minutes, le matériau est complètement polymérisé dans l'unité d'injection IvoBase. Ce produit est indiqué pour la réalisation de tous les types de prothèses amovibles.

IvoBase High Impact se caractérise par une résistance élevée à la fracture. Le matériau se polymérise en 50 minutes. Il est indiqué pour la réalisation de structures soumises à de fortes contraintes.



Pré-dosé, sans contact, propre

Les capsules pré-dosées contiennent la quantité exacte de matériau nécessaire. Une fois les deux parties de la capsule ouvertes, le monomère se mélange au polymère. Lors de la mise en œuvre, à aucun moment le monomère n'entre en contact avec la peau. Il n'y a donc aucun risque pour la santé.

Un large choix de teintes

Sept couleurs sont disponibles : Pink, Pink-V et Preference, Pink-V Implant et Preference Implant (ces deux matériaux présentant un pouvoir couvrant élevé), et deux couleurs spéciales, 34-V et Clear.



Pour plus d'informations, veuillez consulter les brochures spécifiques à l'unité d'injection IvoBase et au matériau IvoBase.

Une mise en œuvre simple et efficace



Préparation



Mélange



Chargement de l'unité d'injection



Choix du programme



Résultat parfait

La force d'une équipe :

Unité d'injection IvoBase® et matériau IvoBase®

L'idée est simple : associer des composants, c'est-à-dire un équipement et un matériau, qui soient en symbiose parfaite, afin de créer un système fiable.



” Après avoir produit pendant 35 ans des appareils prothétiques de qualité, je peux dire que le matériau IvoBase est sans aucun doute la meilleure résine injectable jamais utilisée dans notre laboratoire, le Egan Dental Laboratory.

Elle donne jour après jour des résultats exceptionnels et sans compromis, aussi bien en termes d'ajustage que de stabilité. ”

Richard Egan, Prothésiste Dentaire, Grande Bretagne

Le système IvoBase®

Les points forts

Pour les patients

- La prothèse est très confortable grâce à un ajustage, une stabilité dimensionnelle et une finition de surface excellents.
- Le faible taux de monomère résiduel et le risque réduit de fracture rassurent les patients.

Pour les prothésistes dentaires

- Seule une prise électrique est nécessaire à l'installation.
- Un gain de temps considérable grâce à une automatisation de l'injection et de la polymérisation.
- Une qualité constante grâce à des mises en œuvre coordonnées et indépendantes

Pour les praticiens

- Une qualité inégalée pour les restaurations proposées.
- Une solution optimale pour une grande variété de patients.



Le système IvoBase fait partie du label BPS®, qui offre aux laboratoires certifiés les outils marketing personnalisés et le support technique attendu.

Vous aimeriez en savoir plus sur la certification BPS ? Contactez votre interlocuteur Ivoclar Vivadent, ou rendez-vous sur notre site www.ivoclarvivadent.fr

Pour de plus amples informations, veuillez consulter les brochures propres à chaque produit.

Les normes, et la manière dont IvoBase y répond :

	Spécification Type 2, Classe 1 (la norme)	Exemple pour IvoBase Hybrid	Exemple pour IvoBase High Impact
Résistance à la flexion MPa	> 60	81	74
Module de flexion MPa	> 1500	2700	2360
Taux de monomère résiduel en %	< 4.5	1.4	1.3
Taux de monomère résiduel en % avec RMR*	–	0.7	0.7
Absorption d'eau µg/mm ³	≤ 32	22.8	21.6
Solubilité µg/mm ³	≤ 8.0	< 0.1	< 0.1
Résistance à la fracture (K _{max}) MPa m ^{1/2}	> 1.9	–	2.37
Absorption de la tension (W) J/m ²	> 900	–	1450

Selon EN ISO 20795-1:2008 dentisterie – Résines de base polymères
*Réduction du monomère résiduel



Ce produit fait partie de notre gamme de compétence en Esthétique Implantaire. Tous les produits de cette gamme sont coordonnés entre eux de manière optimale.

Ivoclar Vivadent AG
Bendererstr. 2
FL-9494 Schaan
Principality of Liechtenstein
Tel. +423 / 235 35 35
Fax +423 / 235 33 60
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent SAS
B.P. 118
74410 Saint Jorioz Cedex
France
Tél. : 0450 886 400
Fax : 0450 689 152
www.ivoclarvivadent.fr

Les descriptions et les données fournies ne sont pas des garanties ni des engagements.
© Ivoclar Vivadent AG, Schaan/Liechtenstein
643671/0412/f

ivoclar
vivadent
passion vision innovation